



Ihr Ansprechpartner

**Herr Gordon Werner**  
E-Mail: [service@werner-automotive.de](mailto:service@werner-automotive.de)  
Telefon: 034771 734917

Autoservice Gordon Werner  
Scherne 1a - 06268 Barnstädt - Tel.: 034771 / 734917

## Audi Q5 40 TDI QUATTRO S-TRONIC S LINE NAVI

BR02-54926 **Angebotsnr.:**

Erstzulassung:	Kilometer:	Farbe:	Leistung:	Kraftstoffart:	Verbr. komb.	CO2-Emission	CO2-Klasse (WLTP)
01.09.2023	31.430		150 kW / 204 PS	Diesel	5,4 l/100km	142 g/km	E

**PREIS**  
**50.540 €**

### FINANZIERUNGSBEISPIEL

Laufzeit: 60 Monate      Anzahlung: 25 %  
Basis-Finanzierung:\*      Mtl. Rate:  
Zielraten-Finanzierung:\*\* **321 €**

\* Basisfinanzierung: Anzahlung: 12.635 Euro, Laufzeit: 60 Monate, Nettodarlehen: 37.905 Euro, Gesamtbetrag: 54.321 Euro, Zinssätze: 3.92% Sollz. (gebunden), 3.99% eff.  
\*\* Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 12.635 Euro, Laufzeit: 60 Monate, Nettodarlehen: 37.905 Euro, Zielrate: 25.270 Euro, Gesamtbetrag: 56.842 Euro, Zinssätze: 3.92% Sollz. (gebunden), 3.99% eff.,

Vermittlung für: Santander Consumer Bank  
Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV. Diese Finanzierungsangebote sind Beispiele. Gerne ermitteln wir für Sie Ihr individuelles Angebot.

## Ausstattung

### Weiteres

- Paket: Assistenz-Tour
- Fahrassistenz-System: Fernlichtassistent
- Fahrassistenz-System: Autom. Distanzregelung (Adaptive Cruise Control) inkl. Audi pre sense front
- Fahrassistenz-System: Stauassistent
- Fahrassistenz-System: Spurhalteassistent (active lane assist)
- Audi connect (Internetbasierende Dienste)
- Audi Smartphone Interface
- Außenspiegel elektr. verstell- heiz- und anklappbar - lackiert - integrierter Blinker
- Dachhimmel Stoff
- grau
- Einparkhilfe vorn und hinten
- optisch (APS Plus)
- Fahrassistenz-System: Anfahr-Assistent (hold assist)

- Harnstofftank (SCR): 24 Ltr.
- Innenspiegel mit Ablendautomatik
- Kombiinstrument digital (virtual cockpit plus)
- Räder: LM-Felgen 5-Doppelspeichen-Stern S-Design
- glanzgedreht mit Reifen 235/55 R19
- LED-Matrix-Scheinwerfer
- LED Heckleuchten mit dynamischem Blinklicht
- Scheinwerfer-Reinigungsanlage (SRA)
- Lackierung: Metallic-Lackierung
- Mittelarmlehne vorn Komfortausstattung
- Navigation: Multi-Media-Interface MMI Navigation Plus mit MMI Touch
- Rückfahrkamera
- Sitzbezug / Polsterung: Leder / Kunstleder mono.pur 550 Kombination
- Sitze: Sitzheizung vorn
- Audiosystem: Sound-System DSP / Audi Sound-System

- Sitze: Sportsitze vorn
- Audiosystem: USB-Schnittstelle für Fondpassagiere
- Verglasung: Scheiben hinten abgedunkelt (Privacyverglasung)
- Airbag: Fahrer-/Beifahrerseite
- Allradkupplung
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Antriebsart: Allradantrieb
- Audi connect (Notruf- und Assistance-System)
- Audi Drive Select
- Fahrassistenz-System: City-Notbremsfunktion (Audi pre sense City)
- Frontscheibe Akustikglas
- Gepäckraumklappe elektr. betätigt (öffnen + schließen)
- Geschwindigkeits-Begrenzeranlage
- Getriebe: 7-Gang - Doppelkupplungsgetriebe S-tronic



**STÄNDIG ÜBER 15.000 FAHRZEUGE IM BESTAND!**

# Information über den Energieverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen des neuen Pkw

**Marke:** Audi **Handelsbezeichnung:** Audi Q5  
**Antriebsart:** Verbrennungsmotor  
**Kraftstoff:** Diesel **anderer Energieträger:** entfällt

**Energieverbrauch (kombiniert):** 5,4 l/100 km  
**CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert):** 142 g/km<sup>1</sup>

**CO<sub>2</sub>-Klasse**  
Auf Grundlage der CO<sub>2</sub>-Emissionen



**Weitere Angaben:**

**Kraftstoffverbrauch**

<b>kombiniert</b>	5,4 l/100 km
• <b>Innenstadt</b>	8,0 l/100 km
• <b>Stadttrand</b>	6,4 l/100 km
• <b>Landstraße</b>	5,8 l/100 km
• <b>Autobahn</b>	6,8 l/100 km

**Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:** **1.396,44 EUR**

(Kraftstoffpreis: 1,72 EUR/l (jeweils Jahresdurchschnitt 2024))

**Mögliche CO<sub>2</sub>-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):<sup>2</sup>**

- bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 115,00 EUR/t: **2.449,50 EUR**
- bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 50,00 EUR/t: **1.065,00 EUR**
- bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 190,00 EUR/t: **4.047,00 EUR**

**Kraftfahrzeugsteuer:** **291 EUR/Jahr**

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: [www.dat.de](http://www.dat.de).

<sup>1</sup> Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffs bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

<sup>2</sup> Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2013 bis 2023 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info).