



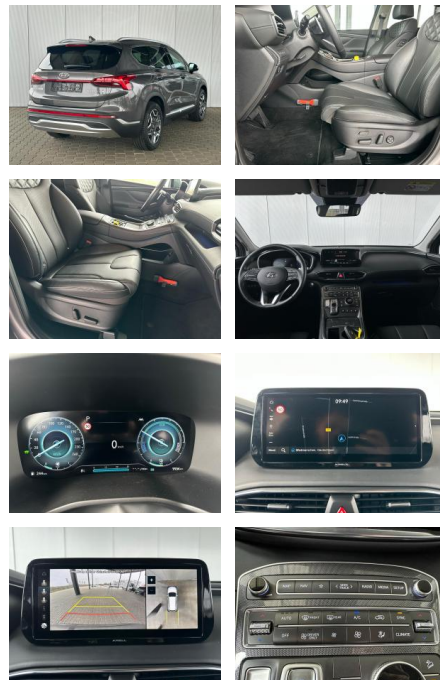
Ihr Ansprechpartner

**Herr Gordon Werner**  
E-Mail: [service@werner-automotive.de](mailto:service@werner-automotive.de)  
Telefon: 034771 734917

Autoservice Gordon Werner  
Scherne 1a - 06268 Barnstädt - Tel.: 034771 / 734917

## Hyundai Santa Fe 1.6 T-GDI HEV Premium / AHK

AL31-052127 **Angebotsnr.:**



Erstzulassung:	Kilometer:	Farbe:	Leistung:	Kraftstoffart:	Verbr. komb. / 100 km	CO2-Emission	CO2-Klassen (WLTP)
01.09.2022	7.950		169 kW / 230 PS	Hybrid	6,6 l; 0 kWh	149 g/km	E / (entl. Batt.)

**PREIS**  
**40.910 €**

### FINANZIERUNGSBEISPIEL

Laufzeit: 60 Monate      Anzahlung: 25 %  
 Basis-Finanzierung:\*      Mtl. Rate:  
 Zielraten-Finanzierung:\*\* **260 €**

\* Basisfinanzierung: Anzahlung: 10.228 Euro, Laufzeit: 60 Monate, Nettodarlehen: 30.683 Euro, Gesamtbetrag: 43.971 Euro, Zinssätze: 3.92% Sollz. (gebunden), 3.99% eff.  
 \*\* Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 10.228 Euro, Laufzeit: 60 Monate, Nettodarlehen: 30.683 Euro, Zielrate: 20.455 Euro, Gesamtbetrag: 46.011 Euro, Zinssätze: 3.92% Sollz. (gebunden), 3.99% eff.,

Vermittlung für: Santander Consumer Bank  
 Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV. Diese Finanzierungsangebote sind Beispiele. Gerne ermitteln wir für Sie Ihr individuelles Angebot.

## Ausstattung

### Sicherheit

- PDC Park Distance Control hinten
- Anti-Blockiersystem ABS
- Antischlupfregelung ASC+T
- elektronische Stabilitätskontrolle (ESP / DSP)
- Servolenkung
- Regensensor
- Kindersitzbefestigung
- PDC Park Distance Control vorne

### Multimedia

- Radio
- Navigation mit Bildschirm
- Head UP Display
- Bluetooth

### Komfort

- Bordcomputer

### Interieur

- Multifunktionslenkrad
- el. Fensterheber
- Sitzheizung

### Exterieur

- Leichtmetallfelgen
- metallic
- Dachreling

### Weiteres

- Lichtsensor
- elektrische Aussenspiegel
- Nichtraucher
- LM Felgen 19 Zoll
- HIGHLIGHTS:
- Head-up Display (HUD)
- Virtual Cockpit
- Soundsystem
- Android Auto
- Navigationssystem

- Fernlichtassistent (Light Assist)
- Abstandswarner
- Spurhalteassistent
- Ausweichassistent und Abbiegeassistent
- Abstandstempomat (Adaptive Cruise Control)
- Einparkhilfe vorne
- 360 Grad Kamera/Area View
- Keyless Entry
- Außenspiegel elektrisch anklappbar
- Lederausstattung
- Sitzheizung vorne
- Sitzheizung hinten
- Sitzbelüftung
- Vordersitze höhenverstellbar
- Elektrische Einstellung der Vordersitze
- Fahrersitz mit Memory-Funktion
- Chromleistenpaket
- Lenkradheizung
- Schaltwippen am Lenkrad
- 2 Zonen Klimaautomatik



**STÄNDIG ÜBER 15.000 FAHRZEUGE IM BESTAND!**

# Information über den Energieverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen des neuen Pkw

**Marke:** Hyundai

**Handelsbezeichnung:** Hyundai Santa Fe

**Antriebsart:** Hybrid

**Kraftstoff:** Benzin

**anderer Energieträger:** Strom

**Energieverbrauch (kombiniert):**

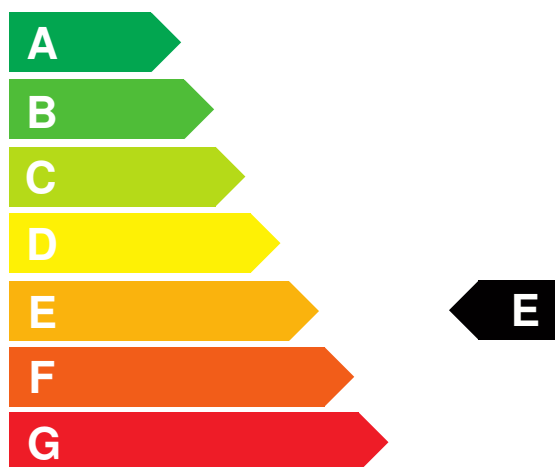
6,6 l/100 km

**CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert):**

149 g/km<sup>1</sup>

## CO<sub>2</sub>-Klasse

Auf Grundlage der CO<sub>2</sub>-Emissionen



## Weitere Angaben:

### Kraftstoffverbrauch

<b>kombiniert</b>	6,6 l/100 km
• <b>Innenstadt</b>	0,0 l/100 km
• <b>Stadttrand</b>	0,0 l/100 km
• <b>Landstraße</b>	0,0 l/100 km
• <b>Autobahn</b>	0,0 l/100 km

## Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:

**1.831,50 EUR**

(Kraftstoffpreis: 1,85 EUR/l (jeweils Jahresdurchschnitt 2024))

**Mögliche CO<sub>2</sub>-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):<sup>2</sup>**

- bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 115,00 EUR/t: **2.570,25 EUR**
- bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 50,00 EUR/t: **1.117,50 EUR**
- bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 190,00 EUR/t: **4.246,50 EUR**

**Kraftfahrzeugsteuer:**

**151 EUR/Jahr**

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: [www.dat.de](http://www.dat.de).

<sup>1</sup> Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffs bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

<sup>2</sup> Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2013 bis 2023 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info).